

HAND CARRY GASOLINE
AIR COMPRESSOR
OPERATOR'S MANUAL



RISK OF INJURY! READ ENTIRE MANUAL
BEFORE OPERATING! THIS MANUAL IS AN IMPORTANT
PART OF THE AIR COMPRESSOR AND MUST REMAIN
WITH THIS UNIT WHEN YOU SELL OR RENT IT!

Form #37-0706-E/S-082905

TABLE OF CONTENTS

⚠WARNING

Warning: This product contains lead, a chemical known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm.
Wash your hands after handling this product.



The engine exhaust from this product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

⚠WARNING

This product contains one or more chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

INTRODUCTION

Congratulations on the purchase of your new Mi-T-M® Air Compressor! You can be assured your Mi-T-M Air Compressor was constructed with the highest level of precision and accuracy. Each component has been rigorously tested by technicians to ensure the quality, endurance and performance of this air compressor.

This operator's manual was compiled for your benefit. By reading and following the simple safety, installation and operation, maintenance and troubleshooting steps described in this manual, you will receive years of trouble free operation from your new Mi-T-M Air Compressor. The contents of this manual are based on the latest product information available at the time of publication. Mi-T-M reserves the right to make changes in price, color, materials equipment, specifications or models at any time without notice.



IMPORTANT!

A "*DANGER, WARNING* or *CAUTION*" safety warning will be surrounded by a "SAFETY ALERT BOX". This box is used to designate and emphasize Safety Warnings that must be followed when operating this air compressor. Accompanying the safety warnings are "Signal Words" which designate the degree or level of hazard seriousness. The "Signal Words" used in this manual are as follows:

***DANGER*: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.**

***WARNING*: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.**

***CAUTION*: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided MAY result in minor or moderate injury or damage to the air compressor.**





The symbols set to the left of this paragraph are "Safety Alert Symbols". These symbols are used to call attention to items or procedures that could be dangerous to you or other persons using this equipment.

ALWAYS PROVIDE A COPY OF THIS MANUAL TO ANYONE USING THIS EQUIPMENT. READ ALL INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ANY INSTRUCTIONS SUPPLIED BY MANUFACTURERS OF SUPPORTING EQUIPMENT BEFORE OPERATING THIS AIR COMPRESSOR AND ESPECIALLY POINT OUT THE "SAFETY WARNINGS" TO PREVENT THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY TO THE OPERATOR.

INSPECTION

Once the air compressor is removed from the box, write in the serial number in the space provided below. Inspect for signs of obvious or concealed freight damage. Be sure that all damaged parts are replaced and any mechanical problems are corrected prior to the operation of the air compressor.

SERIAL NUMBER________________________________

If you have questions, contact your Mi-T-M® Customer Service Representative at 1-800-553-9053
Please have the following information available for all service calls:

1. Model Number
2. Serial Number
3. Date and Place of Purchase

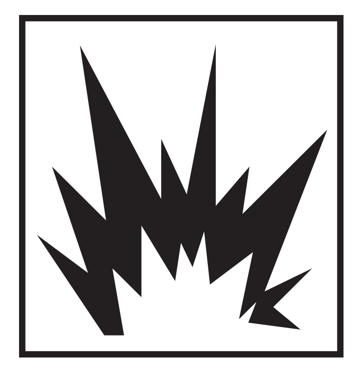
Mi-T-M® Corporation 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068



SAFETY WARNINGS



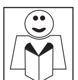
***WARNING:** WHEN USING THIS PRODUCT, BASIC PRECAUTIONS SHOULD ALWAYS BE OBSERVED, INCLUDING THE FOLLOWING.* READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK OF EXPLOSION OR FIRE  	Serious injury or death may occur from normal sparks in the engine ignition system or engine exhaust/ muffler.	Always operate air compressor in a well ventilated area free of flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials. DO NOT SMOKE if spraying flammable material. Locate the air compressor at least 20 feet away from the spray area.
	Injury or death may occur as a result of improper fueling.	Do not smoke while filling engine fuel tank. Never fill the engine fuel tank while the engine is running or hot. Allow the engine to cool two minutes before refueling. Do not refuel indoors or in a poorly ventilated area. Always refuel slowly to avoid the possibility of spilled fuel which may cause a risk of fire. Do not operate the unit if gasoline is spilled. Wipe the air compressor clean and move it away from the spill. Avoid starting until the gasoline has evaporated. Do not store the air compressor near an open flame or any equipment such as a stove, furnace, water heater, etc. which utilizes a pilot light or sparking device. A spark arrester must be added to the muffler of this engine if it is to be used on any forest covered, brush covered or grass covered unimproved land. The arrester must be maintained in effective working order by the operator.
	Serious injury may occur if any air compressor ventilation openings are restricted, causing the air compressor to overheat and start a fire.	Never place objects against or on top of air compressor. Operate air compressor at least 12 inches away from any wall or obstruction that would restrict proper ventilation.



SAFETY WARNINGS

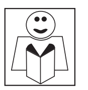
READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK OF BURSTING	Serious injury or death may occur from an air tank explosion if air tanks are not properly maintained.	Drain air tank daily or after each use to prevent moisture buildup in the air tank. If air tank develops a leak, replace the air tank immediately. Never repair, weld or make modifications to the air tank or its attachments. Use only genuine Mi-T-M® repair parts for your air compressor. Never make adjustments to the factory set pressures.
	Serious injury may occur from an air compressor malfunction or exploding accessories if incorrect system components, attachments or accessories are used.	Never exceed manufacturers maximum allowable pressure rating of attachments. Use caution when inflating small, low pressure objects such as toys.
RISK TO BREATHING	Serious injury or death could occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles.	Never inhale air from the air compressor either directly or from a breathing device connected to the air compressor.
	Serious injury or death may occur from inhaling engine exhaust.	This air compressor was designed for outdoor use. Never operate this air compressor in an enclosed area. Always make certain there is adequate ventilation (fresh outside air) for breathing and combustion. This will prevent the buildup of dangerous carbon monoxide gases. Beware of poorly ventilated areas, or areas with inadequate exhaust fans.
	Sprayed materials such as paint, paint solvents, paint remover, insecticides, weed killers, etc. contain harmful vapors and poisons.	Operate air compressor only in a well ventilated area. Follow all safety instructions provided with the materials you are spraying. Use of a respirator may be required when working with some materials.



SAFETY WARNINGS



READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR

HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK OF BURNS 	Serious injury could occur from touching exposed metal parts. These areas can remain hot for some time after the air compressor is shutdown.	Never allow any part of your body or other materials to make contact with any exposed metal parts on the air compressor. Never allow any part of your body to contact the engine muffler or adjacent areas.
RISK OF FLYING OBJECTS 	Soft tissue damage can occur from the compressed air stream. Serious injury can occur from loose debris being propelled at a high speed from the compressed air stream.	Always wear safety glasses to shield the eyes from flying debris. Never point the air stream at any part of your body, anyone else or animals. Never leave pressurized air in the air compressor. Shut off air compressor and relieve pressure when storing or before maintenance. Always maintain a safe distance from people and animals while operating the air compressor. Do not move the air compressor while air tank is under pressure. Do not attempt to move the air compressor by pulling on the hose.





SAFETY WARNINGS

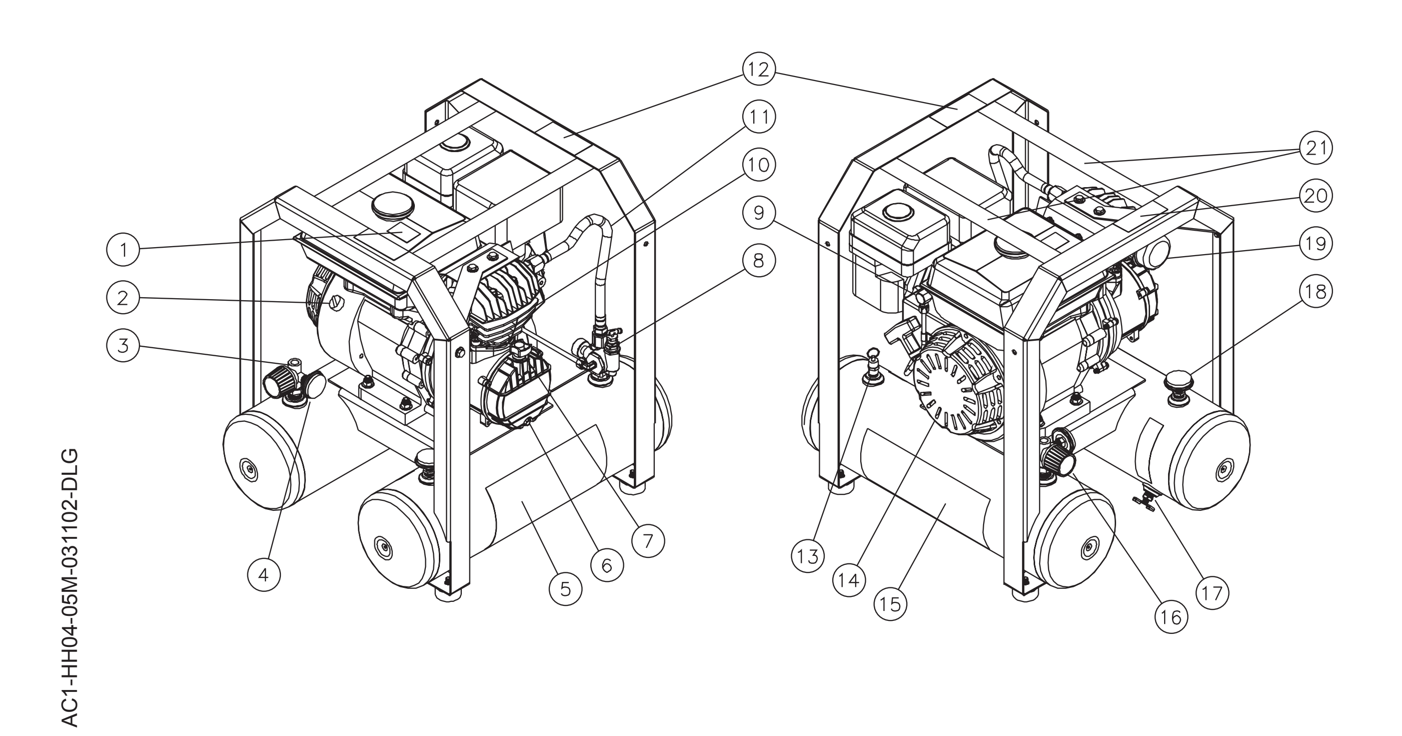
READ ALL SAFETY WARNINGS BEFORE USING AIR COMPRESSOR



HAZARD	POTENTIAL CONSEQUENCE	PREVENTION
RISK FROM NEGLIGENCE	Risk of injury from negligent use.	Never allow children or adolescents to operate this air compressor! Stay alert-watch what you are doing. Do not operate the air compressor when fatigued or under the influence of alcohol or drugs. Know how to stop the air compressor. Be thoroughly familiar with controls.
RISK OF AIR COMPRESSOR DAMAGE	Risk of major repair.	Do not operate air compressor without an air filter. Do not operate air compressor in a corrosive environment. Always operate the air compressor in a stable, secure position to prevent air compressor from falling. Follow all maintenance instructions listed in this manual.

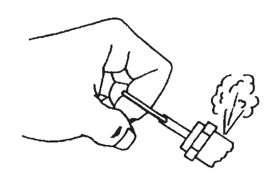
! SAVE THESE INSTRUCTIONS !

MI-T-M GASOLINE HAND CARRY AIR COMPRESSOR FEATURES

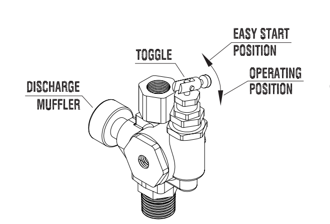


1. Decal- Caution: Risk of Fire
2. Engine On/Off Switch
3. Outlet
4. Outlet Pressure Gauge
5. Decal- Danger/Warning/Caution
6. Pump Oil Drain
7. Pump Oil Fill Port/Vent/Dipstick
8. Pilot Valve
9. Engine Throttle Control
10. Pump
11. Pump Discharge Hose
12. Decal- Warning: Muffler Hot/Hot Surfaces
13. Pressure Relief Valve
14. Engine
15. Decal- Mi-T-M Logo
16. Pressure Regulator
17. Tank Drain
18. Tank Pressure Gauge
19. Air Intake Filter
20. Decal- Warning: Hot Surfaces
21. Lift Handles

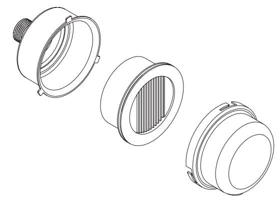
EXPLODED VIEW & EXPLANATION OF AIR COMPRESSOR FEATURES



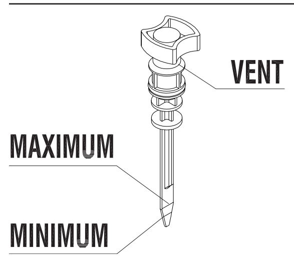
SAFETY RELIEF VALVE: This valve is designed to prevent system failures by relieving pressure from the system when the compressed air reaches a predetermined level. The valve is preset by the manufacturer and must not be modified in any way. To verify the valve is working properly, pull on the ring. Air pressure should escape. When the ring is released, it will reseat.



PILOT VALVE: When the toggle is in the upright position, all air from the air compressor is vented through the discharge muffler. This gives an easy start feature. For normal operation, the toggle is in the 90° position.

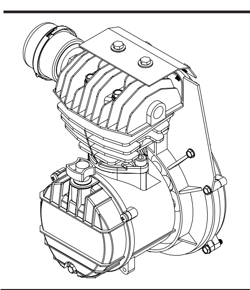


AIR INTAKE FILTER: This filter is designed to clean air coming into the pump. To ensure the pump continually receives a clean, cool, dry air supply this filter must always be clean and ventilation opening free from obstructions. Replace filter element when necessary.



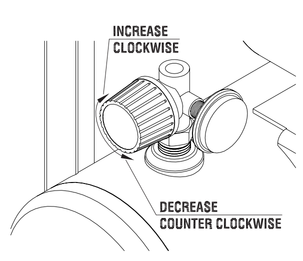
OIL DIPSTICK: The dipstick will register the amount of oil in the pump. Oil level should be checked on a daily basis to ensure it does not exceed the maximum notch or fall below the minimum notch on the dipstick. If low, add SAE 30W non-detergent oil.

OIL FILL PORT/VENT: Pour oil into the Oil Fill Port/Vent when required.



AIR COMPRESSOR PUMP: To compress air, the piston moves up and down in the cylinder. On the down stroke, air is drawn in through the air intake valves while the exhaust valves remain closed. On the up stroke, air is compressed, the intake valves close and compressed air is forced out through the exhaust valves, into the discharge line, through the pilot valve and into the air tank.

AIR TANK PRESSURE GAUGE: The air tank pressure gauge indicates the reserve air pressure in the air tank (s).



PRESSURE REGULATOR: The air pressure coming from the air tank is controlled by the regulator knob. Turn the pressure regulation knob clockwise to increase discharge pressure, and counterclockwise to decrease discharge pressure.

OUTLET PRESSURE GAUGE: The outlet pressure gauge indicates the air pressure available at the outlet side of the regulator. This pressure is controlled by the regulator and is always less or equal to the air tank pressure.

AIR TANK DRAIN VALVE: The drain valve is used to remove moisture from the air tank(s) after the air compressor is shut off. **NEVER attempt to open the drain valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!** To open the drain valve, turn the knob counterclockwise.

PREPARATION



WARNING

RISK OF EXPLOSION OR FIRE CAUSING SERIOUS INJURY OR DEATH!

Do not allow the engine or muffler to come in contact with flammable vapors, combustible dust, gases or other combustible materials. A spark may cause a fire.

When using the air compressor for spray painting, place the air compressor as far away from the work area as possible, using extra air hoses if needed.



DANGER

RISK OF EXPLOSION OR FIRE CAUSING SERIOUS INJURY OR DEATH! Do not smoke while fueling!

Do not fill fuel tank while air compressor is running or hot. Allow air compressor and engine to cool down for two minutes before refueling. Do not fill fuel tank to point of overflowing. Allow approximately 1/4" of tank space for fuel expansion.

WARNING

RISK OF EXPLOSION OR FIRE CAUSING SERIOUS INJURY OR DEATH! Do not place unit in an area where flammable gas vapors may be present. A spark could cause an explosion or fire.

Always store fuel away from the air compressor while it is running or hot.

WARNING

RISK OF ASPHYXIATION! Do not operate in an enclosed area. Use this product only in well ventilated areas! The exhaust from the engine contains carbon monoxide, a poisonous, odorless and invisible gas. Breathing the gas can cause serious injury, illness and possible death.

INITIAL SET-UP:

1. Read safety warnings before setting-up air compressor.
2. This unit is shipped without oil in the engine and compressor crankcases.
   Compressor Pump: Remove oil dipstick and fill with approximately 4 ounces of SAE 30W non-detergent oil. The oil level should not exceed the top raised line on the dipstick.
   Engine: Remove oil cap (follow engine manufacturer's specifications in engine manual) and fill the crankcase to the proper level. Always use quality 4-stroke automotive detergent oil.

LOCATION:

1. In order to avoid damaging the air compressor, do not operate the air compressor when it is inclined in any direction more than 10°.
2. Place air compressor at least 12 inches away from obstacles that may prevent proper ventilation. Do not place air compressor in an area:
   -where there is evidence of oil or gas leaks.
   -where flammable gas vapors or materials may be present.
   -where extremely dirty air or water could be drawn into the air compressor.

GASOLINE ENGINE:

1. Review "Risk of Fire or Explosion" pg. 4 before fueling.
2. Read the engine manual accompanying this air compressor for correct engine start-up maintenance procedures.
3. Read and understand the safety labels located on the air compressor.
4. A minimum of 85 octane fuel is recommended for use with this air compressor. Do not mix oil with gasoline.
5. Use of clean, fresh, lead free gasoline is recommended. Leaded gasoline may be used if lead free is not available. Do not use gasoline containing methanol or alcohol.
6. Fill the fuel tank according to the engine manual instruction.
7. Refer to the engine manual for all necessary maintenance and adjustments.



WARNING

RISK OF BODILY INJURY! Never attempt to open the Air Tank Drain Valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!

PRE-START CHECKLIST:

1. Check oil levels. Add oil if necessary.
2. Remove any moisture in the air compressor air tank. **NEVER attempt to open the Air Tank Drain Valve when more than 10 PSI of air pressure is in the air tank!** Remove excessive pressure with an air tool, then open the Air Tank Drain Valve in the bottom of the air tank. Close tightly when drained.
3. Make sure the Engine Switch is in the "OFF" position.
4. Make sure the Pressure Relief Valve is working correctly.

OPERATION

START-UP:

1. Read safety warnings before performing operation.
2. Flip the toggle on top of the Pilot Valve to the upright position. This provides a loadless start. The air compressor will unload and allow easier engine start-up.
3. Start the engine. (Refer to the Engine Manual accompanying this unit.) This unit is manufactured with an automatic throttle idle control device which reduces engine speed when the compressor is unloaded and returns the engine to full speed when the compressor is loaded. The engine's throttle control is automatic and the control lever does not need to be moved on this unit.
4. When the engine has run for 1-2 minutes, flip toggle back to the original position.
5. Set pressure by adjusting the Pressure Regulator counterclockwise for less pressure and clockwise for more pressure.
6. If you notice any unusual noise or vibration, stop the air compressor and refer to "Troubleshooting".

SHUTDOWN:

1. To stop the air compressor, move the Engine Switch to the "Off" position. (Refer to the Engine Manual accompanying this unit.)
2. Drain air from the air tanks by releasing air with an attached air tool or by pulling on the Pressure Relief Valve.
3. Once the Air Tank Pressure Gauge registers under 10 pounds, open the drain valve under each air tank to drain any moisture.
4. Allow the air compressor to cool down.
5. Wipe air compressor clean and store in a safe, non-freezing area.

MAINTENANCE

Read the instruction manual before performing maintenance. The following procedures must be performed when stopping the air compressor for maintenance or service.

1. Turn off air compressor.
2. Disconnect spark plug wire from engine.
3. Open all drains.
4. Wait for the air compressor to cool before starting service.

MAINTENANCE CHART

PROCEDURE	DAILY	WEEKLY	MONTHLY	200 HOURS
Check pump oil level	X			
Check engine oil level	X			
Oil leak inspection	X			
Check engine air filter	X			
Drain condensation in air tank(s)	X			
Check for unusual noise/vibration	X			
Check for air leaks	X			
Clean exterior of compressor		X		
Inspect air filter		X		
Check safety relief valve			X	
Change pump oil *				X
Replace air filter				X
Check engine spark plug				X

*The pump oil must be changed after the first 50 hours of operation and every 200 hours or 3 months, whichever comes first.

The engine oil must be changed after the first 8 hours of operation and every 50 hours or 3 months, whichever comes first.

Every 2 years, an Authorized Service Technician should check the check valve, intake valves and delivery valves.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Engine will not start.	Various engine problems.	Refer to the engine manual accompanying your air compressor.
Engine lacks power.	Filter element plugged.	Clean or replace filter element.
	Bad Fuel.	Drain fuel; refuel with fresh gasoline.
	Various engine problems.	Refer to the engine manual accompanying your air compressor.
Noisy operation.	Lack of oil in the pump.	Add correct amount of oil. Check for bearing damage.
	Carbon deposits on pistons or valves.	Remove cylinder head and inspect. Clean or replace.
	Bearing, piston or connecting rod failure.	STOP THE AIR COMPRESSOR! Contact Mi-T-M Customer Service.
Pressure drop in air tank or rapid pressure loss when air compressor is shut off.	Air leaks at connections.	Allow air compressor to build pressure to the maximum allowed. Turn off and brush a soapy water solution onto all connections. Check connections for air bubbles. Tighten the connections where leaks are present.
	Air leak in air tank.	Air tank must be replaced. **Do not attempt to repair air tank!**
	Defective Pilot Valve.	Clean or replace.
Insufficient pressure at air tool or accessory.	Pressure Regulator not turned to high enough pressure or defective.	Adjust Pressure Regulator to proper setting or replace.
	Restricted air intake .	Clean or replace Air Intake Filter.
	Air leaks or restrictions.	Check for leaks and repair.
	Hose or hose connections are too small or long.	Replace with larger hose or connectors.
	Slipping belt.	Tighten or replace.
	Air compressor is not large enough for air requirement.	Check the accessory air requirement. If it is higher than the CFM or pressure supply to the air compressor, use a larger air compressor.
	Restriction in Pilot Valve.	Clean or replace.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	PROBABLE CAUSE	REMEDY
Air leaks from Pressure Relief Valve	Possible defective Pressure Relief Valve.	Operate Pressure Relief Valve manually by pulling on ring. If it still leaks, it should be replaced.
	Excessive air tank pressure.	Clean, reset or replace Pilot Valve.
Air leaks at pump.	Defective gaskets.	Torque head bolts: Single Stage = 15 ft./lbs.
Air blowing from Air Intake Filter.	Defective inlet (reed) valve.	Contact Mi-T-M Customer Service.
Moisture in discharge air.	Condensation in air tank caused by high level of atmospheric humidity or air compressor is not run long enough.	Run air compressor a minimum of one hour to prevent condensation buildup. Drain air tank after every use. Drain air tank more often in humid weather and use an air line filter.
Excessive oil consumption or oil in hose.	Restricted Air Intake Filter.	Clean or replace.
	Air compressor on un-level surface.	Do not incline the air compressor more than 10° in any direction while running.
	Crankcase overfilled with oil.	Drain oil. Refill to proper level with SAE-30W non-detergent oil.
	Wrong viscosity.	Drain oil. Refill to proper level with SAE-30W non-detergent oil.
	Plugged oil dipstick vent.	Clean.
	Worn piston rings or scored cylinder.	Contact Mi-T-M Customer Service.
Oil has milky appearance.	Water in oil due to condensation.	Change oil and move air compressor to a less humid environment.

MI-T-M PORTABLE GASOLINE AIR COMPRESSOR STATEMENT OF WARRANTY

Mi-T-M Corporation warrants all parts, (except those referred to below), of your new air compressor to be free from defects in materials and workmanship during the following periods:

For One (1) years from the date of original purchase:

Compressor Pump	Plumbing
Tank Assembly	

For Six (6) months from date of original purchase:

Pressure Switch	Regulator
Check Valve	Copper Line

For Ninety (90) days from the date of original purchase:

Pressure Gauges	Safety Relief Valves
Drain Valves	

Defective parts not subject to normal wear and tear will be repaired or replaced at our option during the warranty period. In any event, reimbursement is limited to the purchase price paid.

EXCLUSIONS

1. Engine is covered under separate warranty by its respective manufacturer and is subject to the terms set forth therein.

2. Normal wear parts:

Isolators	Air Filter

3. This warranty does not cover parts damaged due to normal wear, abnormal conditions, misapplication, misuse, accidents, operation at other than recommended speeds, pressures or temperature, improper storage or freight damage. Parts damaged or worn by operation in dusty environments are not warranted. Failure to follow recommended operating and maintenance procedures also voids warranty.

4. Labor charges, loss or damage resulting from improper operation, maintenance (other than routine air tank draining and oil changes, if applicable) or repairs made by persons other than a Mi-T-M Authorized Service Center.

5. The use of other than Genuine Repair Parts will void warranty. Parts returned, prepaid to our factory or to an Authorized Service Center will be inspected and replaced free of charge if found to be defective and subject to warranty. Under no circumstances shall the manufacturer bear any responsibility for loss of use of the unit, loss of time or rental, inconvenience, commercial loss or consequential damages. There are no warranties which extend beyond the description of the face hereof.

For Service or Warranty consideration, contact:
Mi-T-M Corporation, 8650 Enterprise Drive, Peosta, IA 52068-0050
563-556-7484 / 800-553-9053 / Fax 563-556-1235

Monday-Friday 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST

NOTES

TABLA DE MATERIAS

⚠WARNING

ADVERTENCIA: Este producto tiene plomo, una sustancia química conocida al Estado de California a causar cáncer y defectos de nacimiento u otro daño reproductivo.
Lávese las manos despues de usar este producto.

⚠ADVERTENCIA

Los gases del motor del este producto contiene química conocido por el estado de California a causar cancer, defectos de nacimiento, y otros peligros reproductor.

⚠ADVERTENCIA

Este producto contiene química conocido por el estado de California a causar cancer, defectos de nacimiento, y otros peligros reproductor.

INTRODUCCION

¡Felicitaciones por la compra de su nueva compresor de aire gasolina! Puede estar seguro que su compresor de aire gasolina fue construida con el nivel más. Cada componente ha sido probado rigurosamente por técnicos para asegurar la calidad, la resistencia y el rendimiento de esta unidad.

Este manual del operador fue compilado para su beneficio. Leyendo y siguiendo los pasos simples de seguridad, instalación, operación, mantenimiento y localización de fallas descritos en este manual ayudará a prolongar aun más la operación libre de fallas que usted puede esperar de su compresor de aire gasolina. El contenido de este manual está basado en la información actualizada disponible al momento de la publicación. Mi-T-M® se reserva el derecho de efectuar cambios en precio, color, materiales, equipo, especificaciones o modelos en cualquier momento sin previo aviso.



¡IMPORTANTE!

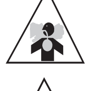
Estos párrafos están rodeados por una "CASILLA DE ALERTA DE SEGURIDAD". Esta casilla se usa par designar y enfatizar las Advertencias de Seguridad que deben seguirse al operar esta lavadora a presión. Acompañando a las Advertencias de Seguridad están las "palabras de alerta" que designan el grado o nivel de seriedad de riesgo. Las "palabras de alerta" usadas en este manual son las siguientes:



PELIGRO: **Indica una situación inminente riesgosa la cual, si no se evita, RESULTARA en la muerte o en lesiones graves.**



ADVERTENCIA: **Indica una situación potencialmente riesgosa la cual, si no se evita, PODRIA resultar en la muerte o en lesiones graves.**



PRECAUCION: **Indica una situación potencialmente riesgosa la cual, si no se evita PUEDE resultar en lesiones menores o moderadas.**



El símbolo indicado a la izquierda de este párrafo es el "Símbolo de Alerta de Seguridad". Este símbolo se usa para alertarlo acerca de artículos o procedimientos que podrían ser peligrosos para usted u otras personas usando este equipo.

PROVEA SIEMPRE UNA COPIA DE ESTE MANUAL A CUALQUIER PERSONA QUE USE ESTE EQUIPO. LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE OPERAR ESTA LAVADORA A PRESION, OBSERVANDO EN PARTICULAR LAS "ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD" PARA EVITAR LA POSIBILIDAD DE LESIONES PERSONALES AL OPERADOR.

Escriba el número de serie de su unidad en el espacio provisto abajo, una vez que la unidad haya sido desempacada.

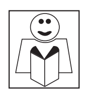
NUMERO DE SERIE___________________________

Inspeccione por daño el contenido de la caja. Si algo parece dañado, NO LA DEVUELVA AL LUGAR DE COMPRA. Llame a su representante de servicio al cliente de al 800-553-9053.

Por favor tenga disponible la información siguiente para todas las llamadas de servicio:

1. Número de modelo
2. Número de serie
3. Fecha y lugar de compra

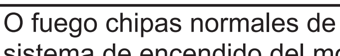
Mi-T-M® Corporation
8650 Enterprise Drive
Peosta, IA 52068-0050

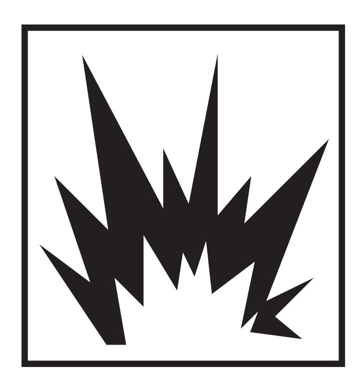


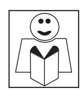
ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA: Al usar este producto, deben observarse ciertas precauciones básicas, como las siguientes:
LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.



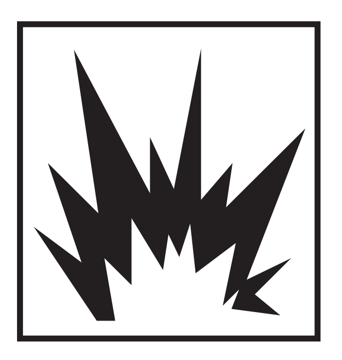
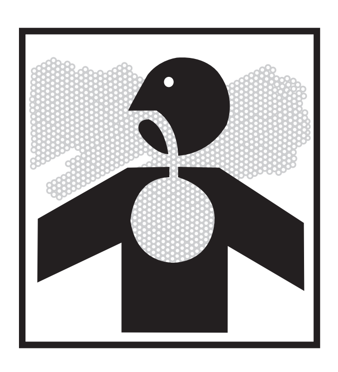
PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE EXPLOSIÓN O DE INCENDIO 	O fuego chipas normales de sistema de encendido del motor o de exhosto de motor/mofle puede causar lesiones graves y la muerte. .	Siempre funcionar el compresor de aire en ambientes de bien ventilados sin vapores flamables, polvos combusible, gases, o toras materiales combustibles. No fumar si pulverizando materiales flamables. Poner el compresor de aire más de 20 pisos de ambiente de pulverizar.
	Un resulto de abastecer de combustible incorrecto es lesiones graves y la muerte.	No fumar cuando llenar el tanque de motor con combustible (fuel). Nunca llenar el tanque del motor con fuel cuando motor es calor o funcionamiento. Permitir el motor 2 (dos) minutos para enifriarse antes de más fuel. No dar más fuel adentro o en ambientes con mal ventilados. Siempre reabastecer de fuel despacio para evitar derrames que puede causar riesgo de fuego. No funcionar el unito si hay derrames de gasolina. Limpiar el compresor de aire y mover afuera de derrame. Evitar encendido o funcionar hasta gasolina ha evaporar. No guardar el compresor de aire cerca de fuegos o máquinas como una estufa, horno, calentador de agua, etc. cual utilizar una luz pilota o dispositivo de chispas. Necesitar tener arrestador de chispas en el moefle de este motor para usar con algo tierra que tener hierba o arboles. Esta parte mantener efectuar por operador.
	Abiertas limitados de ventilación de compresor de aire puded causar lesiones graves. Necesitar ventilación para evitar excesivo calor y empieza del fuego.	No poner objectos cerca o arriba de compresor de aire. Funcionar compresor de aire más de 12 pulgudos afuera de pared o obstrución que limitar ventilación apropriado.

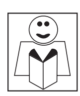


ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

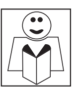


ADVERTENCIA: Al usar este producto, deben observarse ciertas precauciones básicas, como las siguientes:
LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE ESTALLIDO 	Si no se respeta el mantenimiento adecuado el depósito de aire podría estallar y causar lesiones graves o la muerte.	Vaciar el depósito de aire todos los días o al final de cada uso, para evitar que se acumule la condensación. Si el depósito de aire tiene una fuga, sustituirlo inmediatamente. No reparar, soldar o modificar jamàs el depósito de aire o sus accesorios. Usar sólo piezas originales para el compresor de aire. No modificar jamàs las presiones ajustadas en al fàbrica.
	El funcionamiento incorrecto del compresor o, en el caso en que se empleen componentes o accesorios inadecuados, el estallido de sus accesorios podría causar lesiones graves o la muerte.	No superar jamàs las presiones màximas permitidas de los accesorios, recomendadas por el fabricante. Use caución cuando inflando objectos pequenos que requieren poca presión como juguetes.
RIESGOS A LA RESPIRACIÓN 	La inhalación de aire comprimido puede causar lesiones graves e incluso la muerte. El chorro de aire podría contener monóxido de carbono, vapores tóxicos o partículas sólidas.	No inhalar jamás el aire porcedente del compresor de aire ni a través de cualquier dispositivo de respricaión conectado al compresor de aire.
	La inhalación de gases de motor puede causar lesiones graves y la muerte.	Este compresor de aire se disenado para funcionar en aire libre. Nunca funcionar este compresor de aire en ambientes cerrados, fiempre tener ventilación adecuado. Este prevenirá la acumule de gases peligros que contener monóxido de carbono. Ten ciudad de ambientes de mal ventilados.
	Materiales pulverizados como pinturas, solventes para pinturas, desbarnizadores, insecticidas, herbicidas, etc. contienen vapores dañinos y venenos.	El compresor de aire debe funcionar sólo en ambientes bien ventilados. Atenerse a las instrucciones de seguridad indicadas para los materiales que se pulverizan. Al pulverizar ciertos materiales podría ser necesario usar un respirador.



ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

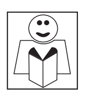


ADVERTENCIA: Al usar este producto, deben observarse ciertas precauciones básicas, como las siguientes:
LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE QUEMADURAS	El tocar partes metálicas expuestas podría causar lesiones graves. La temperatura en estas zonas no baja inmediatamente al apagar el compresor de aire.	Asegurarase que ninguna parte del cuerpo o de otros materiales entre en contacto con las partes metálicas expuestas del compresor de aire. Nunca tener contacto de su cuerpo y el moetle del motor o ambientes adyacentes.
RIESGO DE OBJETOS VOLANTES	El chorro de aire comprimido podría causar lesiones a los tejidos blandos.	Usar siempre las gafas de protección para proteger los ojos de las particulas volantes. No dirigir jamás el chorro de aire a cualquier parte de su cuerpo o del cuerpo de otra persona o animal. No dejar jamás un compresor de aire bajo presión sin vigilancia. Apagar el compresor y descargar la presión antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento, conectar cualquier herramienta o accesorio.
	La proyección de partículas del chorro de aire comprimido a velocidad elevada puede causar lesiones graves.	Con el compresor de aire en marcha mantener siempre una distancia de seguridad de presonas y animales. No debe moverse el compresor de aire cuando el depósito de aire está bajo presión. No intentar mover el compresor de aire tirando del tubo.



ADVERTENCIAS IMPORTANTES DE SEGURIDAD

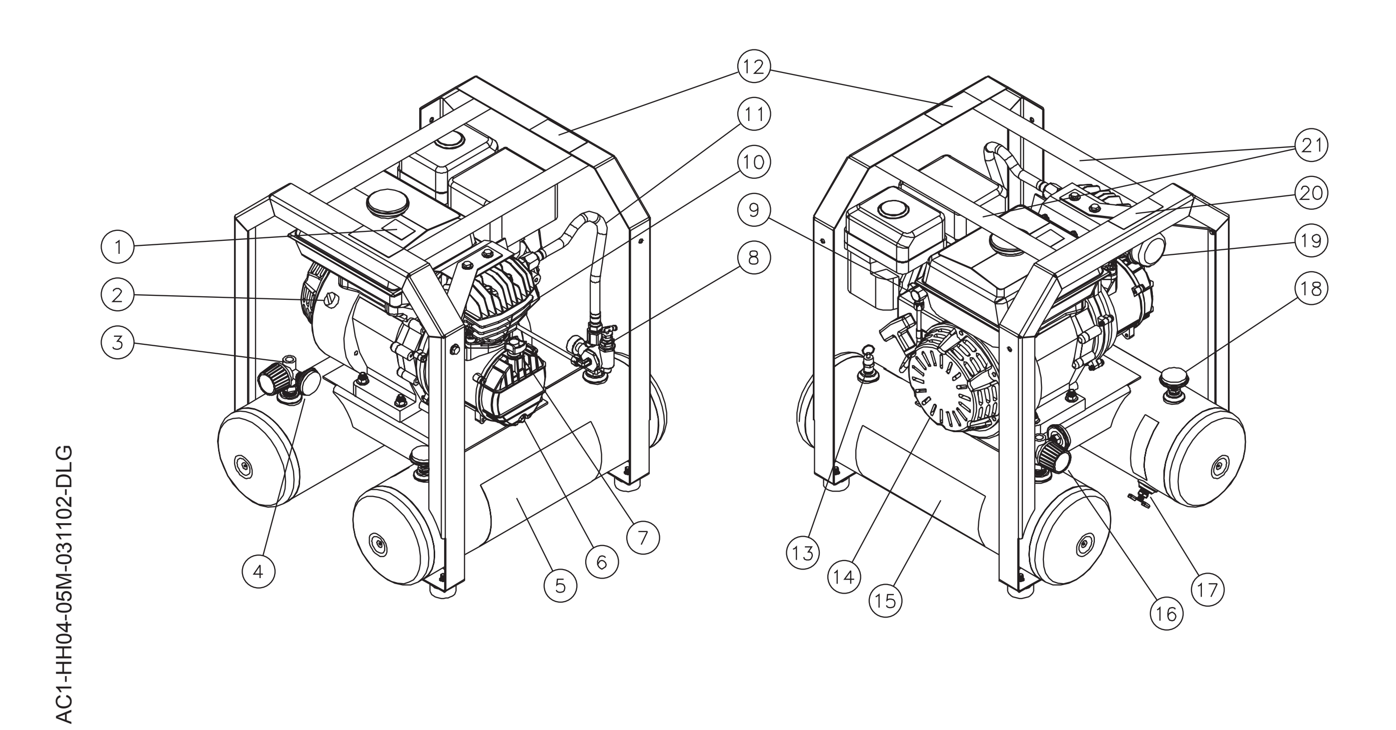


ADVERTENCIA: Al usar este producto, deben observarse ciertas precauciones básicas, como las siguientes:
LEA TODAS LAS ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ANTES DE USAR LA COMPRESOR DE AIRE.

PELIGRO	POSIBLE CONSECUENCIA	PREVENCIÓN
RIESGO DE NEGLIGENCIA	Un uso negligente del compresor puede ocasionar lesiones.	No permitir jamás que niños o adolescentes pongan en marcha el compresor de aire. Prestar mucha atención a la operación que se está cumpliendo. No se debe poner en marcha el compresor de aire en caso de cansancio o bajo la influencia de alcohol o drogas. Es necesario saber apagar el compresor de aire. Es preciso conocer bien todos los mandos.
RIESGO DE AVERÍAS DEL COMPRESOR DE AIRE	Riesgo de graves averías.	No encender el compresor de aire sin el filtro de aire. No encender el compresor de aire sin el filtro de aire. No encender el compresor de aire en un ambiente corrosivo. El compresor de aire debe funcionar en una posición estable y segura para prevenir que caiga. Atenerse a las instrucciones de mantenimiento descritas en este manual.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!

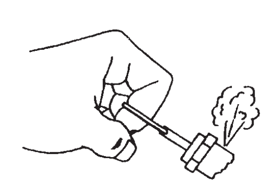
ELEMENTOS DE COMPRESOR DE AIRE GASOLINA



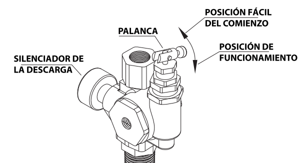
AC1-HH04-05M-031102-DLG

1. Calcomanía- Precaución: Riesgo de fuego
2. Interruptor de motor de ON / OFF
3. Instalaciones de Salida
4. Indicador de presión de salida
5. Calcomanía – Peligro / Caución / Advertencia
6. Sumidero del aceite de la bomba
7. Puerto de relleno del aceite
8. Válvula de piloto
9. Control de regulador de motor
10. Bomba
11. Cuerda de depósito de bomba
12. Calcomanía- Advertencia: Riesgo de fuego
13. Valvula de alivio de presión
14. Motor
15. Calcomanía- Mi-T-M
16. Regulador de presión
17. Válvula de descargar del tanque
18. Indicador de presión de tanque
19. Filtro de entrada de aire
20. Calcomanía – Advertencia: Superficies Calientes
21. Levante Las Manijas

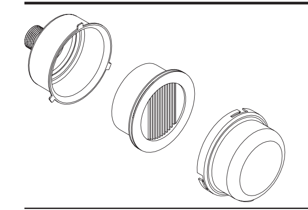
VISTA EXPLOTADA Y EXPLICACIÓN DE ELEMENTOS DE COMPRESOR DE AIRE



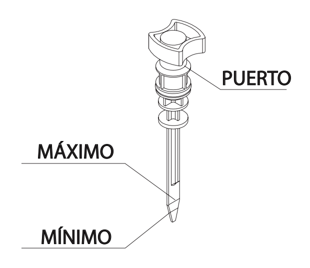
VÁLVULA DE ALIVIO DE SEGURIDAD: Esta válvula sea disenado para prevenir falla de la sistema por aliviando alcance un nivel predeterminado. La válvula ha pre-progrmado por el fabricante y no puede modificar en ninguna manera. Para verificar que la válvula está trabajando correctamente, tire en el anillo. Presión de aire debe escapar. Cuando el anillo sea liberado, lo volover a cero.



VÁLVULA DE PILOTO: Cuando el muletilla está en posición vertical, todo el aire de compresor de aire descargó por el mofle de depósito. Este da un elemento de empezar fácil. Para operación normal, la muletilla está en posición de 90°.

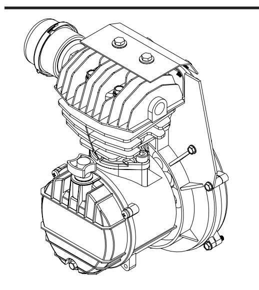


FILTRO DE LA ENTRADA DEL AIRE: Este filtro sea disenado para limpiar aire que veniendo en la bomba. Para asegurar la bomba reciba continuamente un suministro de aire limpio, fresco, y seco el filtro tiene que ser limpio y el abierto de ventilación no tiene obstruciónes. Reemplace el elemento del filtro cuando necesarion.



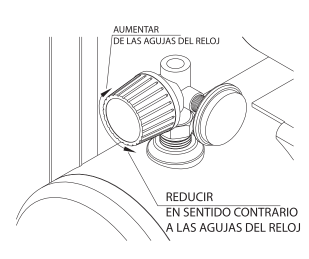
VARILLA DEL ACEITE: La varilla registrará la cantidad del aceite en la bomba. El nivel del aceite debe revisar en un base diariamente para asegurar no lo exceder de muesca máxima o caerse debajo de muesca mínima en la varilla. Si bajo, agregue SAE 30W aceite sin detergente.

PUERTO DE RELLENO DEL ACEITE / TIRO: Tire el aceite en el Puerto de Relleno del aceite / Tiro cuando necesario.



BOMBA DE COMPRESOR DE AIRE: Para comprimir aire, los pistones mueven arriba y abajo en los cilindros. En el tiempo abajo aire sea retraido por las válvulas entradas mientras las válvulas de exhausto quedan cerradas. En el tiempo arriba el aire sea comprimido, las válvulas entradas cierran y aire comprimido sean forzados por las válvulas de exhausto en la linea descarga por la válvula pilota y en el tanque de aire.

INDICADOR DE PRESIÓN DE TANQUE DE AIRE: El indicador de presión de tanque de aire indica la presión de aire reserva en los tanques de aire.



REGULADOR DE PRESIÓN: La presión de aire veniendo de tanque de aire sea controlado por la perilla de regulador. Gire la perilla de reulación de presión de las agujas del reloj para aumentar presión descarga y en sentido contrario a la agujas del reloj para disminuir la presión descarga.

INDICADOR DE PRESIÓN SALIDA: El indicador de presión salida indica la presión de aire disponible en el lado de salida del regulador. Esta presión sea controlado por el regulador y siempre sea menos o igual a la presión de tanque de aire.

VÁLVULA DE DESCARGAR DEL TANQUE DE AIRE: La válvula de descargar sea usado para quitar la humedad de los tanques de aire despúes de apagarse del compresor de aire. NUNCA trate abrir la válvula de descargar cuando más de 10 PSI de presión de aire está en el tanque de aire! Para abrir la válvula de descargar , gire la perilla en sentido contrario a las agujas.

NOTA



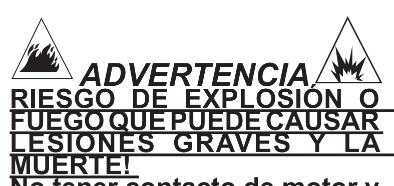
LAS PAGINAS SIGUIENTES CONTIENEN INSTRUCCIONES DE OPERACION Y MANTENIMIENTO

NO TRATE DE OPERAR ESTA LAVADORA A PRESION HASTA QUE HAYA LEIDO Y ENTENDIDO TODAS LAS PRECAUCIONES INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD LISTADAS EN ESTE MANUAL.

¡¡LA OPERACION INCORRECTA DE ESTA UNIDAD PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES!!

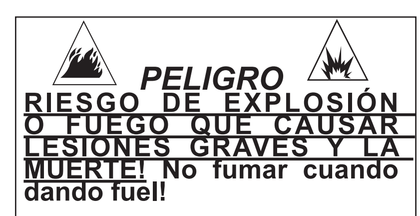
¡¡DE NINGUNA MANERA ALTERE O MODIFIQUE ESTE EQUIPO!!

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN



RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE PUEDE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE!
No tener contacto de motor y moefle con vapores flamables, polvos combustiles, o otras materiales combustibles. Una chispa puede causar un fuego.

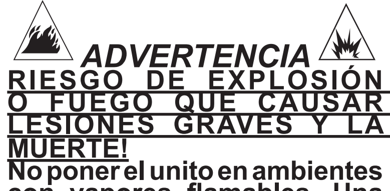
Cuando usando el compresor de aire para pintar, poner el compresor de aire demasiado afuera, de ambiente de trabajar. Usar más tubos de aire si necesitar.



RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE! No fumar cuando dando fuel!

No llenar el tanque de fuel cuando compresor de aire encendido o calor. Permitiar dos minutos para enfriar antes de más fuel/combustible.

Permitir 1/4" de espacio de tanque para expansión de fuel.
No llenar el tanque completo.



RIESGO DE EXPLOSIÓN O FUEGO QUE CAUSAR LESIONES GRAVES Y LA MUERTE!
No poner el unito en ambientes con vapores flamables. Una chispa puede causar un explosión o unfuego.

Siempre guardar el fuel afuera de compresor de aire cuando funcionando o calor.

ADVERTENCIA

RIESGO DE ASFIXIA!
No funcionar en ambientes de mal ventilados. usar este producto en ambientes de buen ventilados sólo. El exhusto del motor contener monóxido de carbono. Esun gas inodoro, venenoso, y invisible. Respiración de este gas puede causar lesiones graves, enfermos, y posible la muerte.



RIESGO DE LESIONES AL CUERPO!
Nunca abrir la válvula de descargas del tanque de aire cuando hay más de 10 PSI de presión de aire en el tanque de aire!

PREPARACIÓN:

1. Lea las advertencias de seguridad antes de preparar el compresor del aire.
2. Esta unidad enviaba sin aceite en el motor y ciguneales de compresor.
   Bomba de Compresor: Quite varilla del aceite y llene con aproximadamente 4 onzas de SAE 30W aceite sin detergente. El nivel del aceite no debe exceder la arriba de linea en la varilla subida.

   Motor: Quite tapa del aceite (siga especificaciones de fabricante en manual del motor) y llene el ciguneal a nivel correcto. Siempre use aceite de detergente de automóvil de 4- glopes de calidad.

COLOCACIÓN:

1. Para evitar daños al compresor de aire, éste no debe inclinarse transversalmente o longitudinalmente a más de 10°.
2. Colocar el compresor de aire a una distancia mínima de 12 pulgadas de cualquier obstáculo que impida una correcta ventilación. No colocar jamás un compresor de aire en una zona:
   -donde hay fugas de aceite o gas.
   -donde puede haber vapores o materiales inflamables.
   -donde aire sucio o agua podria ser aspirado por el compresor de aire.

MOTOR DE GASOLINA:

1. Revisar "Riesgo de expolsión o fuego" antes de agregar fuel.
2. Leer manual de motor que acompando este compresor de aire para mantenimiento correcto de encender de motor.
3. Leido y comprendido todas instrucciones de seguridad que están en el compresor de aire.
4. Recomendar usar fuel del minimo de 85 octano con este compresor de aire. No mezclar aceite con gasolina.
5. Recomendar usar gasolina sin plomo y limpiado y fresco. Puede usar gasolina con plomo si no tener gasolina sin plomo. No usar gasolina con metano o alcohol.
6. Llenar el tanque de fuel en accordancia de manual de instruccion.
7. Referir a manual de motor para mantenimiento necesario y ajustados.

CONTROLES ANTES DEL ARRANQUE:

1. Controlar el nivel del aceite. Reponer si es necesario.
2. Eliminar la condensación del depósito del compresor de aire. **Peligro de lesiones al cuerpo. NO INTENTE JAMÁS abrir la válvula de descarga cuando hay más de 10 PSI de presión en el interior del depósito!** Descargar la presión excesvia con una herramienta de aire, luego abrir la vàlvula de descarga del depósito de aire ubicada en la parte inferior del depósito. Cerrar bien una vez descargado.
3. Controlar el boton de motor es en posición de "OFF".
4. Asegúrese que válvula de Alivio de Presión está trabajando correcto.

OPERACIÓN

START-UP:

1. Leer atentamente las advertencias de seguridad antes de efectuar esta operación.
2. Colocar muletilla que estar en la arriba de válvula pilota a posición vertical. Este dar una empezada sin descargar. Este compresor de aire puede descargar y tener una empezada de motor más facil.
3. Encender el motor. (Referir a manual de este unito de motor.) Esta unidad está fabricado con un dispositivo de control de regulador de motor que reducir velocidad de motor cuando compresor descargar y volver el motor a velocidad completa cuando compresor sea cargado. El control de regulador de motor es automatico y palanca de control no necesita mover en esta unidad.
4. Despues de 1-2 minutos de funcionando, poner muletilla en posición orginal.
5. Ajustar la presión moviendo el regulador de presión en el sentido contrario a las manecillas del reloj para reducir la presión y en el sentido de las manecillas del reloj para aumentaria.
6. En caso de ruidos o vibraciones anómalos, detener el compresor de aire y consultar la sección "Localización de Averías".

APAGAMIENTO:

1. Para parar el compresor de aire mover el boton de motor a posición de "OFF". (Referir a manual de motor de este unito.)
2. Descargar el aire de los depósitos de aire, por medio de una herramienta conectada o tirando los anillos de la válvula de presión.
3. Una vez que le presión en el interior de los depósitos de aire es inferior a 10 libras, abrir la válvula de descarga debajo de cada depósito de aire para eliminar la humedad.
4. Dejar enfriar el compresor de aire.
5. Limpiar el compresor de aire con un paño y colocarlo en un lugar seguro, donde no exista el riesgo de congelación.

MANTENIMIENTO

Leer el manual de instrucciónes antes de efecturar cualquier operación de mantenimiento. Las operaciónes descritas a continuación deben ser llevadas a cabo cuando el compresor se apaga por mantenimiento o reparaciónes.

1. Apagar el compresor de aire.
2. Desconectar el cable de la toma de corriente principal.
3. Abrir todas las descargas.
4. Esperar que el compresor de aire se haya enfriado antes de comenzar las operaciónes.

TABLA DE MANTENIMIENTO

OPERACIÓN	DIARIA	SEMANAL	MENSUAL	200 HORAS
Controlar el nivel del aceite de la bomba	X			
Controlar el nivel del aceite de motor	X			
Inspeccionar que no haya pérdidas de aceite	X			
Controlar el filtro de aire de motor	X			
Descargar la condensación del depósito/s de aire	X			
Controlar que no hay ruidos/viraciones anómalos	X			
Inspeccionar que no hay fugas de aire	X			
Limpiar el compresor de aire exteriormente		X		
Controlar el filtro del aire		X		
Controlar la válvla de seguridad			X	
Cambiar el aceite de la bomba*				X
Sustituir el filtro del aire				X

*El aceite de la bomba debe cambiarse después de 50 horas de trabajo y cada 200 horas o 3 meses, según la condición que ocurra antes. Se recomienda el uso de sustancias puras sin detergente.

Cada dos anòs, un técnico autorizado de servicio debe inspeccionar la válvula, válvulas de entrar y válvulas de liberar.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA	CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
El motor no encender.	Varías problemos de motor.	Referir a manual de motor de su compresor de aire.
Motor le falta potenica	Elemento de filtro está tapado.	Limpie o reemplacar elemento de filtro.
	Comestible malo.	Elimina comestible; rellene con gasolina fresca.
	Varías problemas de motor.	Referir a manual a motor que acompanar su compresor de aire.
Funcionamiento ruidoso	Falta aceite en la bomba.	Reponer la cantidad de aceite necesaria. Controlar que los cojinetes no se hayan danado.
	Residuos de carbono en los pistones o en las válvulas.	Desmontar e inspeccionar la culata del cilindro. Limpiar y sustituir.
	Avería del cojinete, pistón o biela.	PARAR EL COMPRESOR! Póngase en contacto con la Asistencia de Clientes.
Abajo de presión en tanque de aire o abajo de presión rapidamente cuando el compresor de aire está apagado.	Los accesorios no han sido apretados bien.	Aretar los accesorios donde se oye que el aire dale. Controlar los accesorios con una solución de agua y jabón. No apretar demasiado.
	La válvula de retención y la válvula piloto es defectuose.	Desmontar, limpiar o sustituir.
	Fugas de aire del depósito de aire.	Sustituir el depósito de aire. **No intentar reparar el depósito.**
Presión insuficiente en la herramienta o en los accesorios.	Fugas de aire.	Localizar las fugas y reparar.
	Filtro aspiración aire obstruido.	Limpiar o sustituir.
	Los tubos o los empalmes de los tubos son demasiado pequeños o largos.	Sustituir con tubos o empalmes más grandes.
	El compresor de aire no produce la capacidad de aire requerida.	Controlar el requisito de aire del accesorio. Si es superior al CMF o a la presión suministrada or el compresor de aire, es necesario usar un compresor más grande.
	El regulador de presión no ha sido ajustado a una presión suficientemente alta o avería del regulador de presión.	Ajustar el regulador de presión al valor adecuado o sustituir.
	Las resbalaban de correa.	Haga mas apretado o reemplace.
	Válvula pilota restrica.	Limpie o reemplace.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

SÍNTOMA	CAUSA (S) POSIBLE (S)	SOLUCIÓN
El aire sale de la válvula de seguridad.	La válvula de seguridad probablemente es defectuosa.	Activar la válvula de presión manualmente tirando del anillo.
	La presión de aire en el depósito es excesiva.	Si el aire sigue saliendo, debe ser sustituida. Interruptor motor/presión defectuoso. Sustituir.
Fugas de aire en la bomba.	Juntas defectuosas.	Sustituir y apretar los pernos de la culata.
Soufflement d'air provenant du filtre d'admission d'air.	Soupape (reed) d'admission défectuuese.	Sustituir.
Condensación en el aire de descarga.	Condensación en el depósito de aire debido a una elevada humedad atmosférica o el compresor de aire no ha funcionado por un tiempo suficiente.	Opera el compresor de aire por una hora para impedir demasiado condensión. Vaciar el depósito de aire después de cada empleo. Vaciar el depósito de aire más frecuentemente en climas húmedos y usar un filtro en la línea de aire.
Excesivo consumo de aceite en la bomba.	Filtro aspiración aire obstrucido.	Limpiar o sustituir.
	Compresor de aire sobre superficie no nivelada.	No inclinar el compresor de aire a un ángulo superior a 10° en ninguna dirección mientras esté en marcha.
	Cárter demasiado lleno de aceite.	Vaciar el aceite. Reponer con aceite hasta el nivel apropiado.
	Viscocidad incorrecto.	Elimina el aceite. Llene al nivel correcto con SAE-30W aceite sin detergente.
	Ventilación de la varilla indicadora de nivel aceite atascada.	Limpiar.
	Anillos del pistón desgastados o cilindro rayado.	Ponerse en contacto con la Asistencia Clientes.
	Respirado de cárter es taparo.	Limpiar o sustituir.
Condensación en el aire de descarga.	Condensación en el depósito de aire debido a una elevada humedad atmosférica.	Opera el compresor de aire por una hora para impedir demasiado condensión. Vaciar el depósito de aire después de cada empleo. Vaciar el depósito de aire más frecuentemente en climas húmedos y usar un filtro en la línea de aire.

NOTA

DECLARACIÓN DE GARANTÍA

Mi-T-M® garantiza que todas las piezas (excepto aquellas a las que se hace referencia abajo), de su nueva lavadora a presión libres de defectos en materiales y mano de obra durante los periodos siguientes:

Por uno (1) año a partir de la fecha original de compra:

Bomba de Compresor　　Asamblea de Tanque

Canerías

Por seis (6) mes a partir de la fecha original de compra:

Interruptor de Presión　　Regulador

Válvula de Revisar　　Cobre Inoxidable

Por noventa (90) días a partir de la fecha original de compra:

Indicador de Presión　　Válvula de Alivio de Seguridad

Válvula de Descargar

Las piezas defectuosas que no están sujetas a deterioro causado por el uso serán reparadas o reemplazadas a nuestra opción durante el periodo de garantía. En todo caso, el reembolso está limitado al precio de compra pagado.

EXCLUSIONES

1. El motor está cubierto bajo una garantía separada proporcionada por el fabricante respectivo y está sujeta a los términos en ella establecidos.

2. Partes de desgaste normal:

   Aislodores　　Filtros de Aire

3. Esta garantía no cubre las piezas dañadas debido al deterioro normal causado por el uso, mala aplicación, mal uso, operación a velocidades, presiones o temperaturas diferentes a las recomendadas. Las piezas dañadas o gastadas a causa del uso de líquidos cáusticos o por la operación en medios ambientes abrasivos o corrosivos o bajo condiciones que causan cavitación de la bomba no están garantizadas. La falla en seguir los procedimientos recomendados de operación y mantenimiento también cancela la garantía.

4. Cargas de trabajo, perdida o dano se resultando de operación incorrecta, mantenimiento (otro de descarga rutina de tanque de aire y cambios de aceite si aplicable) o repares se hizo de personas otros de un Centro de Servicio Authorizado de Mi-T-M.

5. El uso de piezas de repuesto diferentes a las genuinas Mi-T-M cancelará la garantía. Las piezas devueltas, con franqueo pagado a un Centro de Servicio Autorizado Mi-T-M serán inspeccionadas y reemplazadas, libre de cargos, si se determina que están defectuosas y sujetas a la garantía. No existen garantías que se extiendan más allá de la descripción contenida aquí. Bajo ninguna circunstancia Mi-T-M® Corporation será responsable por la pérdida de uso de la unidad, pérdida de tiempo, inconvenientes, pérdida comercial o daños consecuentes.

PARA SERVICIO O CONSIDERACION DE LA GARANTIA CONSULTE CON:
Mi-T-M® Corporation/8650 Enterprise Drive, Box 50/Peosta, IA 52068-0050
Telefono: 563-556-7484/Telefone gratis en los
EE. UU.: 800-553-9053/Fax 563-556-1235
Lunes - Viernes 8:00 a.m. - 5:00 p.m. CST